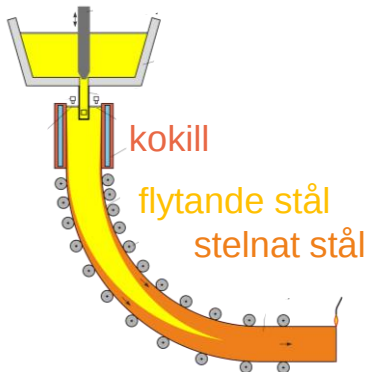


Stelning vid stränggjutning

Bakgrund

Vid stränggjutning hålls det flytande stålet ner i kokill, en vattenkyld form av koppar, där ett stelnat skal bildas. Stålet inuti är fortfarande flytande när strängen lämnar kokillen, men det stelnade skalet håller ihop stålsträngen. Smältan inuti fortsätter att stelna tills hela ämnet är i fast form. Det är svårt att följa stelningen går till, men man kan göra simuleringar för att förstå förloppet. Att titta på mikrostrukturen hos det färdiga stålämnet visar också hur stelningen skett.



Uppgift

Om man gör ett tvärsnitt av det färdiga stelnade stålet kan man polera och etsa det så att strukturen och kornen blir synliga. Genom att mäta de olika zonerna kan man förstå hur stelningen gått till och jämföra det med simuleringarna för att avgöra hur väl de stämmer.

Kontaktperson

Pavel Ramirez Lopez, pavel.ramirez.lopez@swerim.se

